

## บทที่ 2

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้รวมกับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฉบับนี้

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 แสดงดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

โครงการอุตสาหกรรม

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน 120,268 ตัน/ปี  
กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA 160,000 ตัน/ปี  
การดำเนินงาน : อัตรา กำลังการผลิตปกติ 100,334 ตัน/ปี

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นไว เวอร์ค จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้ดำเนินการตามมาตรการที่ได้รับการเห็นชอบตามหนังสือฉบับล่าสุดในการเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ได้แสดงไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว</li> </ul>	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากโครงการพบว่าผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และโครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด</li> </ul>	-	-
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ต้องแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการกำหนด Procedure ในการจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการ โดยได้ยึดถือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาปฏิบัติ พร้อมทั้งนำค่าควบคุมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มาใช้ปฏิบัติ เพื่อให้เกิดความเข้มงวดยิ่งขึ้น ทั้งนี้การดำเนินการที่ผ่านมาไม่พบเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	-	-



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ต้องเสนอรายงาน การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตาม กฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ แล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ ได้มีการขอขยาย เวลาในการจัดส่งรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการ รวบรวมข้อมูลและการตรวจสอบความถูกต้อง</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-1 ตัวอย่างสำเนาจดหมาย นำส่งรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง ภาคผนวก ก-2 หนังสือ ขอขยายเวลาในการ นำเสนอรายงานฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5. หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยให้ความร่วมมือในการปรับลดอัตราการระบายมลพิษตามแนวทางที่หน่วยงานภาครัฐกำหนด ซึ่งการขยายกำลังการผลิตครั้งล่าสุด ได้มีการปรับลดอัตราการระบายมลพิษตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/11032 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2555 ต่อมาโครงการได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ซึ่งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนั้น ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้วตามหนังสือเลขที่ ออก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563 ซึ่งการขยายกำลังการผลิตครั้งล่าสุด โดยรายละเอียดของอัตราการระบายมลพิษไม่มีการเปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด</li> </ul>	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	6. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิต ของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady state) แล้วพบว่าอัตราการระบายสาร มลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ ในรายงาน บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ต้อง ยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมรับทราบ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	● โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด เมื่อดำเนินการผลิต เต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady Stage) แล้ว หากพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ปัจจุบันยังเดินไม่เต็มกำลังการผลิต จึงยังคงยึดถือค่าควบคุมตาม รายงานการวิเคราะห์ ที่ได้รับความเห็นชอบล่าสุด โดยรายละเอียด กำลังการผลิตแสดงไว้ในหน้า 2-2 ของรายงานฉบับนี้แล้ว	-	-
	7. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมี แนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบ ด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	● หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่ โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐาน คุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพ อากาศ ทั้งนี้ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในรอบครึ่งปีที่ผ่านมา ค่าเป็นไปตามมาตรฐาน และไม่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมี นัยสำคัญ	-	รายละเอียด แสดงดังรายงาน บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	8. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการ ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	● โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-
	9. สรุปผลการประเมินอันตรายร้ายแรงของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอ ตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	● โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยงอันตรายจาก การประกอบกิจการและได้จัดส่งให้กับกรมโรงงาน อุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้วตามหนังสือที่ สพส/กรอ 1909-019 ลงวันที่ 23 กันยายน 2562 ทั้งนี้ จะมีการทบทวนทุก 5 ปี	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงาน การประเมินความเสี่ยง ของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>10. ในกรณีที่บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<p>● หากมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่แตกต่างไปจากที่นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงเพื่อให้หน่วยงานอนุญาต หรือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาเพื่อให้ความเห็นชอบก่อนจะดำเนินการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง โดยโครงการได้ขอความเห็นชอบจากหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณาอนุมัติ ซึ่ง สม. ได้พิจารณาอนุมัติแล้ว ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/11032 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2555 และล่าสุดได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยไม่ได้มีส่วนเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตโพลีไธรีน ดังนั้น กำลังการผลิตโพลีไธรีนไม่เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม ตามหนังสือ ออก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563 ดังนั้น การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงดำเนินการตามมาตรการที่ได้รับการเห็นชอบตามหนังสือฉบับล่าสุดในการเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน</p>	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบจาก สม.และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ

ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อ สาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงาน การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการ เปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติ หรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้ หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ					

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	11. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิด ความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่ เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อ เฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามกับฐานข้อมูลสุขภาพ ด้วย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	● โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน แยกแต่ละหน่วยงานรวมทั้งดำเนินการวิเคราะห์ความ เชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับ สัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพภายใน โครงการอย่างต่อเนื่อง	-	-
	12. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมี แนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการ ดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	● โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่าผล การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งจากแหล่งกำเนิด และพื้นที่รอบโครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่า ควบคุม โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการ เฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่ อาจเกิดขึ้น และสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม	-	รายละเอียดแสดง ตั้งรายงานบทที่ 3 ผลการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	13. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยรับทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อ ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วง ก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre - Startup)	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	●โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจะแจ้งการ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการ ผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่ม กระบวนการผลิต (Pre-Startup) โดยโครงการมีการหยุด การผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร ระหว่างวันที่ 26-28 มิถุนายน พ.ศ. 2564	-	ภาคผนวก ข-3 จดหมายแจ้ง การหยุดเดิน เครื่องจักร สำหรับการซ่อม บำรุงเครื่องจักร
	14. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขต ควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	●โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ โดย โครงการจะให้ความร่วมมือในการจัดทำแผนลดและขจัด มลพิษ ตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษในพื้นที่ จังหวัดระยอง เช่น การควบคุมอัตราการระบายมลพิษ ทางอากาศ เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	15. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการดำเนินการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด ที่อาจส่งผลกระทบต่อผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	-	รายละเอียดแสดงตั้งภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	16. ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุนั้นที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการดำเนินการรวบรวมและทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุนั้นที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันจากต่างประเทศ พร้อมนำมาเป็นแนวทางในการปรับปรุงป้องกันมิให้เกิดเหตุการณ์ในลักษณะเดียวกัน โดยได้นำเสนอให้กับพนักงานทุกคนได้รับทราบ ผ่านจดหมายข่าวอิเล็กทรอนิกส์	-	ภาคผนวก ข-4 เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ
	17. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (online monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center :EMC <sup>2</sup> ) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน (Outfall pit) ร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในนามบริษัท สยามโพรพิลีนโมโนเมอร์ จำกัด ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-5 สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยัง EMC <sup>2</sup>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	<p>1. ควบคุมค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเครื่องทำความร้อนของโครงการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 149 ส่วนในล้านส่วน และคิดเป็นอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.37 กรัม/วินาที</li> <li>ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 68 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และคิดเป็นอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.09 กรัม/วินาที</li> </ul>	- เครื่องทำความร้อน (Heater)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการดำเนินการควบคุมค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเครื่องทำความร้อน (Heater Stack) ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด โดยผลการตรวจวัด ค่าออกไซด์ของไนโตรเจน และฝุ่นละอองรวม ในปี พ.ศ. 2566 โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>NO<sub>x</sub> (at 7%O<sub>2</sub>) = 21.7 ppm</li> <li>Emission Rate = 0.034 g/s</li> <li>ฝุ่นละอองรวม (at 7%O<sub>2</sub>) = 3.8 mg/m<sup>3</sup></li> <li>Emission Rate = 0.003 g/s</li> </ul> </li> </ul>	-	<p>รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</p> <p>ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย Heater</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพ อากาศ	2. โครงการขอสงวนสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจาก เตาเผากากอุตสาหกรรมที่ขอยกเลิกไว้สำหรับ การพัฒนาโครงการในอนาคต โดยมีอัตราการ ระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนคือ 3.98 กรัม/วินาที และฝุ่นละอองรวม คือ 1.27 กรัม/ วินาที ทั้งนี้โครงการต้องทำการปรับลดตามหลัก มติ กกวล. ก่อนนำไปใช้	- เตาเผากาก อุตสาหกรรม	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	● โครงการได้ขอสงวนสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจาก เตาเผากากอุตสาหกรรมที่ขอยกเลิกไว้สำหรับการ พัฒนาโครงการในอนาคต โดยมีอัตราการระบายของ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน คือ 3.98 กรัม/วินาที และฝุ่นละอองรวมคือ 1.27 กรัม/วินาที	-	-
	3. จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผง โพลีสไตรีน	- ระบบขนส่ง ด้วยลม	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	● โครงการได้จัดให้มีระบบดักฝุ่นผงโพลีสไตรีน โดย ติดตั้งระบบดักฝุ่น Kice Deduster ซึ่งจะมีการถ่ายเท ฝุ่นออกจากระบบทุกครั้งหลังใช้งาน นอกจากนี้ยังมี ระบบถุงกรองบริเวณ Transfer Polystyrene ไปยัง ระบบ Packaging	-	ภาพที่ 2.2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุง กรอง สำหรับดัก ฝุ่นผงโพลีสไตรีน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพ อากาศ (ต่อ)	4. จัดให้มีอุปกรณ์ติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพ การทำงานของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ระบบดักฝุ่น แบบถุงกรอง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●โครงการมีระบบตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรองโดยมีระบบควบคุมความดันภายในถุงกรองซึ่งแสดงข้อมูลไปยังห้องควบคุมการผลิต ซึ่งเมื่อพบว่าความดันสูงเกินค่าควบคุม ระบบจะทำความสะอาดถุงกรองโดยอัตโนมัติโดยระบบ PulseJet ทุก 10 วินาที</li> <li>●นอกจากนี้โครงการมีการกำหนดแผนการเปลี่ยนถุงกรองเป็นประจำทุกปีและมีแผนการบำรุงรักษาระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเป็นประจำทุก 12 เดือน</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan
	5. จัดเตรียมถุงกรองสำรอง เพื่อความพร้อมสำหรับ การใช้งาน	- ระบบดักฝุ่น แบบถุงกรอง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจัดเตรียมถุงกรองสำรองที่พร้อมสำหรับใช้งานตามที่กำหนดไว้ในมาตรการแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-3 ถุงกรองสำรอง สำหรับระบบดักฝุ่น แบบถุงกรองของ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพ อากาศ (ต่อ)	6. จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับระบบบำบัด มลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งดูแลให้ ระบบบำบัดมลพิษทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งมีโปรแกรมในการดูแลรักษา อย่างสม่ำเสมอเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษทำงานอย่างมี ประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan และ ภาพที่ 2.2-3 อุปกรณ์สำรอง สำหรับระบบดัก ฝุ่นแบบถุงกรอง ของโครงการ
	7. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศตามที่ กรมโรงงาน อุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้มี เจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาคผนวก ข-7 เอกสารการขึ้น ทะเบียนผู้ควบคุม ระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ
	8. กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับ อุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศและ อุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมี	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีแผนการ บำรุงรักษาในเชิงป้องกันสำหรับอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทาง อากาศและอุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมีภายใน โครงการ	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีบ่อพักน้ำเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากบริเวณ ต่างๆ เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบาย ออกนอกโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	-โครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำ เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากบริเวณ ต่างๆ และทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกนอก โครงการ จำนวน 3 บ่อดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อ ES-1390 รวบรวมน้ำปนเปื้อนจากบริเวณเตรียมสารตั้ง ต้น (จะมีการตรวจวิเคราะห์ TOC และ pH ก่อนรวบรวม ไปที่ ES-1890)</li> <li>บ่อ ES-1891 รวบรวมน้ำปนเปื้อนบริเวณลานเก็บวัตถุดิบ (จะมีการตรวจวิเคราะห์ TOC และ pH ก่อนรวบรวมไปที่ ES-1890)</li> <li>บ่อ ES-1890 เป็นบ่อรับน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ ซึ่ง รวบรวมน้ำปนเปื้อนจากกระบวนการผลิตส่วนอื่น ๆ ทั้งหมด รวมทั้ง รวบรวมน้ำเสียจากบ่อ ES-1390 และ ES-1891 ด้วย ทั้งนี้ โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งและ วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก ES-1890 เป็นประจำทุกเดือน</li> </ul>	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำ เสียและระบบ บำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของ กลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ  ภาคผนวก ข-8 บันทึกปริมาณน้ำ ทิ้งและวิเคราะห์ คุณภาพน้ำทิ้ง จาก ES-1890



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2. จัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียเพื่อตรวจสอบ คุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อน ปล่อยออกสู่ระบบระบายน้ำของนิคม อุตสาหกรรม	- ระบบระบายน้ำ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีบ่อ รวบรวมน้ำทิ้ง ES-1890 ซึ่งก่อนการระบายน้ำทิ้งออกจาก บ่อจะมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออก และ ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพ น้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้ง จากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขต ประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และมาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐาน ควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ก่อน ระบายไปยัง Outfall Pit ซึ่งเป็นจุดระบายน้ำทิ้งสุดท้ายของ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และจะระบายไปสู่ระบบระบายน้ำของ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสีย และระบบบำบัดน้ำ เสียส่วนกลางของ กลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ และ รายละเอียดแสดงดัง รายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
	3. จัดให้มีการตรวจสอบน้ำระบายทิ้งจาก ระบบน้ำหล่อเย็น ก่อนระบายทิ้งจาก โครงการ	- ระบบรวบรวม น้ำเสีย	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำ หล่อเย็น โดยน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นจะส่งไปที่บ่อ ES- 1890 โดยตรง ซึ่งน้ำทิ้งจากบ่อพักดังกล่าวจะได้รับการ ตรวจวัดคุณภาพเดือนละ 1 ครั้ง	-	รายละเอียดแสดงดัง รายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4.ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบไฮโดรคาร์บอน และสามารถส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อมีการ ตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอน	- บ่อพักน้ำทิ้ง สุดท้ายของ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบ ไฮโดรคาร์บอนบริเวณทางเข้าบ่อรวบรวมน้ำทิ้งทุกบ่อ ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิตเมื่อพบว่ามี สารไฮโดรคาร์บอนปนเปื้อนมากับน้ำทิ้ง - โครงการมีการสอบเทียบอุปกรณ์ Hydrocarbon Detector เป็นประจำทุก 6 เดือน	-	ภาคผนวก ข-9 แผนการสอบเทียบ อุปกรณ์ตรวจจับสาร ไฮโดรคาร์บอน และ ภาพที่ 2.2-5 Hydrocarbon Detector
	5.ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายก่อนระบายออกจาก โครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2560) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุม การระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน ซึ่งมีค่าดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• BOD<sub>5</sub> 20 มก./ล.</li> <li>• SS 50 มก./ล.</li> <li>• TDS 3,000 มก./ล.</li> <li>• Oil &amp; Grease 5 มก./ล.</li> <li>• pH 5.5-9.0</li> </ul>	- บ่อพักน้ำทิ้ง สุดท้ายของ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุก เดือน และรายงานผลการดำเนินการให้การนิคมฯ ทราบ โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2566 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	รายละเอียดแสดงตั้ง ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรไพลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรไพลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	6. นำน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนเข้าเก็บในบ่อรวบรวม และทำการตรวจคุณภาพน้ำก่อนระบายทิ้งจากโครงการ	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจะทำการรวบรวมน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนปนเปื้อนไว้ในบ่อพัก ES-1890 ซึ่งภายในบ่อ ES-1890 จะมี Oil Skimmer ซึ่งทำหน้าที่ แยกสารประกอบไฮโดรคาร์บอนออกจากน้ำ สารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่แยกมาได้จะถูกรวบรวมไว้ในถังแยกสารประกอบอินทรีย์ (D-1812) ส่วนน้ำที่ผ่านการแยกสารไฮโดรคาร์บอนโดย Oil Skimmer แล้วโครงการจะตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งและบันทึกปริมาณน้ำทิ้ง ก่อนระบายไปยัง Outfall Pit ต่อไป	-	รายละเอียดแสดงตั้งรายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
	7. จัดให้มีระบบแยกคราบน้ำมันออกจากน้ำ โดยสารประกอบอินทรีย์ที่แยกออกมาให้สูบล้างถังเชื้อเพลิงสำรองสำหรับใช้ในเครื่องทำความร้อน ส่วนน้ำที่แยกเอาสารประกอบอินทรีย์ออกไปแล้วให้บรรจุลงในถัง และส่งกำจัดให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบแยกคราบน้ำมันออกจากน้ำที่ถัง D-1812 ตามมาตรการกำหนด โดยสารประกอบอินทรีย์ที่แยกออกมาได้จะถูกส่งไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำรองที่เครื่องทำความร้อน หรือ Heater ส่วนน้ำที่แยกสารประกอบอินทรีย์ออกไปแล้ว จะถูกส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาต เช่น บริษัท เอสซีไออีเค้ เซอร์วิสเชส จำกัด	-	ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการณ์ขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	8. รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ส่งเข้าสู่ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Domestic Wastewater) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ส่งเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และมีการ ตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายออกนอกโครงการให้เป็นไป ตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2566 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	ภาคผนวก ข-48 บันทึกปริมาณน้ำทิ้ง จากระบบบำบัดน้ำ เสียส่วนกลาง รายละเอียดแสดงดัง รายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
4. เสียง	1. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่ พนักงานได้อย่างเหมาะสม	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่าง เหมาะสม ได้แก่ Ear plug หรือ Ear muff นอกจากนี้ ในบริเวณ ที่มีเสียงดังเกิน 90 dB(A) โครงการกำหนดให้เป็นพื้นที่ควบคุม โดยตีเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรหรือบริเวณดังกล่าว ซึ่ง พนักงานที่จะเข้าทำงานในบริเวณพื้นที่ควบคุมจะต้องสวมใส่ Ear plug หรือ Ear muff และมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงาน สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกัน อันตรายจากเสียงดัง - นอกจากนี้โครงการมีการติดตั้งกำแพงกันเสียงบริเวณ Transfer Blower เพื่อป้องกันเสียงดังบริเวณอุปกรณ์ดังกล่าว	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่ เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล และ ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล และป้ายเตือน ให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	2. ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ใน โครงการให้มีค่าไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่าง จากเครื่องจักร 1 เมตร) ในกรณีที่ไม่สามารถลด ระดับเสียงให้น้อยกว่า 90 เดซิเบลเอ จะต้อง กำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (restricted area) ซึ่ง ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ ป้องกันอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและ อุปกรณ์ในโครงการตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ วางผัง บริเวณ จะพิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีระดับเสียง ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 1 เมตร) เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงที่แหล่งกำเนิด สำหรับพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ - โครงการกำหนดมาตรการในการลดผลกระทบด้าน เสียงโดยมีอาคารคลุมบริเวณพื้นที่ Pelletizer ตีเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบพื้นที่ และกำหนดให้ผู้เข้า ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องใส่ Ear plug หรือ Ear Muffs ซึ่งโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้ ให้พนักงานอย่างเพียงพอ และกวดขันให้ผู้เข้า ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เสียงอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ในพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงาน ทำงานประจำภายในพื้นที่ตลอดเวลา นอกจากนี้ โครงการได้มีการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียงใน บริเวณ Pelletizer และระบบท่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์ เพิ่มเติมเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือน พื้นที่เสียงดัง/ป้าย อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วน บุคคล รายละเอียดแสดง ดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6 อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ภาคผนวก ข-44 การดำเนินการ เพื่อควบคุม ป้องกัน และลด ผลกระทบเรื่อง เสียง ของพื้นที่ Pelletizer

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	3. จัดให้มีแผนตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ หรือบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- นอกจากโครงการจะมีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ประจำปีแล้ว โครงการได้จัดให้มีพนักงานตรวจสอบหน้างานเป็นประจำทุกวัน (Field reading) เพื่อตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในเบื้องต้นก่อน และหากพบความผิดปกติจะสามารถซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดังกล่าวได้ทันที	-	ภาคผนวก ข-7 PPM plan
	4. จัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานสัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไปเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานฝ่ายผลิตพร้อมการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยโครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งล่าสุดในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินเป็นปกติ สำหรับในปี พ.ศ. 2566 มีแผนการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินในช่วงครึ่งปีหลัง และจะนำเสนอไว้ในรายงานฉบับ 2/2566	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสุขภาพปี 2565 และเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	5. กำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด โดยกระทรวงแรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยพนักงานจะเข้าปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นครั้งคราว โดยใช้เวลารั้งละไม่เกิน 15-30 นาที รวมทั้งมีการกวดขันให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัดขณะปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ทั้งนี้ โครงการได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง) กับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน โดยในปีผลการตรวจวัดครั้งสุดท้ายเมื่อเดือนตุลาคม 2565 พบว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ สำหรับในปี พ.ศ. 2566 มีแผนการตรวจในช่วงครึ่งปีหลัง และจะนำเสนอไว้ในรายงานฉบับ 2/2566	-	ภาคผนวก ข-12 ผลการตรวจวัด ระดับเสียงสะสมที่ ตัวบุคคล ปี 2565 และ ภาคผนวก ข-13 Hearing Conservation Program
	6. ให้ความร่วมมือกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ควบคุมระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วและกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุดเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ และกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ซึ่งมีผลการตรวจวัด ดังนี้ * ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ = 61.0-68.6 dB(A) * ชุมชนวัดโสภณ = 51.3-66.4 dB(A) * บ้านอ่าวประดู่ (ศูนย์บริการสาธารณสุขสุตากวณ) = 54.6-57.8 dB(A)	-	รายละเอียดแสดง ดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.3 ระดับ เสียง และ ภาคผนวก ค



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย	(1) ของเสียจากพนักงาน 1. นำแนวคิดของ 3Rs มาใช้ในการบริหารจัดการ คือ Reduce, Reuse และ Recycle โดยกำหนดให้ มีการคัดแยกขยะ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะที่สามารถ นำกลับมาใช้ใหม่ได้ และขยะอันตราย โดยวางถัง ขยะแยกประเภทในพื้นที่ต่างๆ กระจายอย่าง ทั่วถึง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยนำหลัก 3Rs มา ประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย เช่น หีบห่อจากการบรรจุ วัตถุดิบ จะนำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุของเสียตามความ เหมาะสม การนำฝุ่นเม็ดพลาสติกจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ภายนอกเพื่อนำไปรีไซเคิล เป็นต้น รวมทั้งมีการจัดวางถัง ขยะแยกประเภทในพื้นที่ต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของโครงการ และ ภาคผนวก ข-14 นโยบายการจัดการ กากของเสีย
	2. รวบรวมมูลฝอยจากกิจกรรมของพนักงานในถัง รองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดส่งให้ เทศบาลเมืองมาบตาพุดหรือหน่วยงานอนุญาตรับ ไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการรวบรวมขยะจากกิจกรรมของพนักงานบรรจุในถัง ขยะที่มีฝาปิดมิดชิด โดยมีการแยกชนิดของขยะซึ่งขยะ ทั่วไปจะจัดส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดต่อไป โดยส่งกำจัดภายใต้ชื่อ บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของโครงการ
	3. ของเสียรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโรงงานให้ รวบรวมและติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไป ใช้ใหม่ต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการรวบรวมของเสียที่สามารถนำไปรีไซเคิลได้ เช่น เม็ด พลาสติกที่ไม่ได้คุณภาพ และฝุ่นจากเม็ดพลาสติกโพลีไธรีน เพื่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอกในรูปของผลิตภัณฑ์ พลาสติกเกรดรอง (Downgrade product) หรือขยะพลาสติก และกระดาษแยกประเภท เพื่อส่งให้ผู้รับซื้อภายนอกนำไปรี ไซเคิล เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	(2) ของเสียจากกระบวนการผลิต 4. พัฒนาแผนงานลดปริมาณกากของเสีย โดยนำกลับไปใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยตัวอย่างของการดำเนินการเพื่อลดปริมาณกากของเสีย เช่น การนำ Rubberized Waste จากขั้นตอนการ Fill up pump และ Empty pump กลับเข้าถังเก็บ (Dissolving Tank) โดยเก็บส่วนที่ไม่มีการปนเปื้อนสารอื่นๆ - บรรจุภัณฑ์ที่ใช้งานแล้วของสารเร่งปฏิกิริยาจะถูกส่งไปยังบริษัทรับทำความสะอาดถัง/ภาชนะที่ได้รับอนุญาตจากราชการแล้วเพื่อการนำกลับมาใช้งานใหม่ นำฉนวนกันความร้อนที่รื้อออกมาใช้ซ้ำ เป็นต้น - นอกจากนี้ยังดำเนินการร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในการลดปริมาณของเสียทั่วไป เช่น คัดแยกกระดาษและขวดพลาสติก เปลี่ยนระบบไฟฟ้าส่องสว่างเป็นชนิดที่มีประสิทธิภาพการใช้นานขึ้น เพื่อลดปริมาณของเสียดังกล่าว เป็นต้น	-	-
	5. รวบรวมฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์จากถุงกรอง เพื่อขายแก่ผู้รับซื้อรายย่อย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์จากถุงกรอง และจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติกเกรดรอง (Downgrade product) ซึ่งมีผู้รับซื้อรายย่อยรับไปผลิตต่อไป โดยปัจจุบันผู้รับซื้อ คือ บริษัท ถุงทองรีไซเคิล จำกัด เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการณ์ขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	6. ของเหลวบริเวณเครื่องสูบล้างและเครื่องดักจับไอระเหย โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ตัดฉลากก่อนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เครื่องทำความร้อนหรือติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการนำของเหลวจากบริเวณเครื่องสูบล้างและเครื่องดักจับไอระเหยของโรงงานรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ตัดฉลากก่อนส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโคเซอร์วิส เซส จำกัด เป็นต้น ในรูปของ Organic Wastewater	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	7. ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โรงงานจะรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ตัดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการรวบรวมภาชนะปนเปื้อนสารเคมีไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ตัดฉลากและส่งไปกำจัดยังบริษัท เอส.ที.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด เป็นต้น	-	
	8. น้ำมันเครื่องเสื่อมคุณภาพจากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นให้กับเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิต โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ตัดฉลาก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมน้ำมันเครื่องเสื่อมคุณภาพไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และตัดฉลากชัดเจนก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด เป็นต้น	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	9. Mineral Oil และสารเติมแต่งที่เสื่อมสภาพ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ตีฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวม Mineral Oil และสารเติมแต่งที่เสื่อมคุณภาพไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และตีฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค.เซอร์วิส เซส จำกัด	-	ภาพที่ 2.2-9 จดรวบรวมของเสียของโครงการ และภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	10. แก๊สจากเครื่องทำความร้อน โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ตีฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมแก๊สจากเครื่องทำความร้อนไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และตีฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อินทรี อีโค.ไซเคิล จำกัด	-	
	11. ของเสียจากห้องปฏิบัติการ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ตีฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมของเสียจากห้องปฏิบัติการไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และตีฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค.เซอร์วิส เซส จำกัด	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	12. ฉนวนกันความร้อน จากส่วนการผลิตต่างๆ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ตัดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมฉนวนกันความร้อนจากการซ่อมบำรุงที่เสื่อมสภาพ ไม่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำ ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และตัดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาต การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุ ไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับ การขนส่ง
	13. เสื้อผ้าที่เปื้อนและสารต่างๆ จากการบรรจุผลิตภัณฑ์ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ตัดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมเสื้อผ้าที่เปื้อนและสารต่าง ๆ จากการบรรจุผลิตภัณฑ์ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและตัดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน) เป็นต้น	-	
	14. ถังกรองและตัวกรอง โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ตัดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมถังกรองและตัวกรองไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และตัดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	15. นำของเสียที่เกิดขึ้นมาพักไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียภายในอาคารที่มีการจัดแบ่งพื้นที่ออกเป็นส่วนๆ เพื่อแยกพื้นที่การจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทไม่ให้ปะปนกัน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ พร้อมทั้งมีระบบรวบรวมน้ำเสียกรณีเกิดเหตุรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีอาคารพักเก็บของเสีย โดยมีการจัดแบ่งพื้นที่ออกเป็นส่วน ๆ เพื่อแยกพื้นที่การจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทไม่ให้ปะปนกันและมีรางระบายน้ำรอบบริเวณเพื่อรวบรวมกรณีเกิดการรั่วไหลซึ่งจะระบายไปยังบ่อ ES-1890	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และ
	16. การจัดการกากของเสียของโครงการให้ใช้ระบบ Manifest System	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการใช้ระบบ Manifest System ในการส่งกากของเสียออกไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก โดยมีเอกสารใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form) ทุกครั้ง	-	ใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	17. กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้องวิธี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการว่าจ้างบริษัทขนส่งสารเคมีหรือของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะพิจารณาด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และโครงการมีการระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทที่ใช้ในการขนส่งสารเคมีหรือของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตาม เช่น ติดตั้งระบบ GPS ที่ยานพาหนะ จำกัดความเร็วตามกฎหมายกำหนด และติดชื่อที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ตัวรถ	-	ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่ โดยระบบ GPS และ ป้ายชื่อบริษัทขนส่ง สารเคมีและของเสีย และ ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking
	18. กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมา ระบุชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	19. กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยส่งกากของเสียที่เกิดขึ้นให้หน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง การขออนุญาตนำกากของเสียออกนอกโรงงานกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม การใช้ระบบ waste manifest เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
6. การคมนาคมขนส่ง	1. กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาถึงความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ กำหนดกฎความปลอดภัยด้านการจราจร และจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานทุกคน บริษัทผู้รับเหมาและผู้ติดต่อประสานงานก่อนเข้าทำงานในโครงการ เช่น ควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือควบคุมความเร็วของรถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสียอันตรายด้วยระบบ GPS เป็นต้น ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking และ ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	2. วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางการขนส่งสารเคมี ให้ชัดเจนโดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มี การจราจรเร่งด่วนและผ่านพื้นที่ชุมชนให้น้อย ที่สุด	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทางการ ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งสารเคมีและ ผลิตภัณฑ์โดยหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน และกำหนด เส้นทางขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด	-	ภาคผนวก ข-17 แผนผังเส้นทางการ เดินรถขนส่งของ โครงการ
	3. กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตาม ระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละ ประเภทเพื่อควบคุมการระบายนพิษให้ สอดคล้องตามมาตรฐาน	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทางการ ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการดูแล และซ่อมบำรุงรถของโครงการตามระยะทางตามคู่มือ การใช้งานของรถแต่ละประเภทเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่างแผนการ ตรวจสอบรถบรรทุก
	4. จำกัดความเร็วของยานพาหนะที่ขนส่งสารเคมี ให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทางการ ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายใน พื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือ ควบคุมความเร็วของรถขนส่งสารเคมีผลิตภัณฑ์ และ กากของเสียอันตรายด้วยระบบ GPS เป็นต้น ซึ่งต้อง ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่ โดยระบบ GPS และ ป้ายของบริษัทขนส่ง สารเคมีและของเสีย ภาพที่ 2.2-11 ระบบการจราจร ภายในพื้นที่โครงการ ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถ ขนส่ง ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรไพลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรไพลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	5. ประชุมร่วมกับผู้ประกอบการขนส่งเพื่อตรวจสอบ ดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่ง และติดตามแก้ไขปัญหที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทางการ ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับผู้ประกอบการเพื่อ ตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการ ขนส่งตามที่กำหนดในมาตรการ	-	ภาคผนวก ข-19 ตัวอย่างมาตรฐาน ด้านความปลอดภัย ในการขนส่ง
	6. ตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้ มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งที่สากล ยอมรับ	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทางการ ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งอย่าง ต่อเนื่อง โดยตรวจสอบตามมาตรฐานความปลอดภัย ในการขนส่งของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ เช่น มาตรฐาน SQAS เป็นต้น	-	
	7. กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่ง ร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง รวมทั้งมาตรฐาน ในการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การ ขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพ ร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงใน การขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรม ในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการ ขนส่ง ใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทางการ ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีขั้นตอนในการคัดเลือกผู้ประกอบการ เพื่อ ตรวจสอบมาตรฐานการทำงาน และมาตรฐานด้าน ความปลอดภัยในการขนส่ง ซึ่งจะมีการกำหนดเป้า หมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกันกับ ผู้ประกอบการตามที่กำหนดในมาตรการ - นอกจากนี้ยังได้มีการกำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่ง เตรียมความพร้อมสำหรับพนักงานขับรถขนส่ง โดยให้ การอบรมความปลอดภัยในด้านต่างๆ เช่น Defensive Driving เป็นต้น และมีการตรวจวัด ปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถขนส่งทุกคน ที่เข้ามาให้บริการขนส่งกับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-20 รายชื่อพนักงานที่เข้า รับการอบรมการขับขี่ เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถ ขนส่ง ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจ รถขนส่งก่อนออก นอกพื้นที่

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	8. ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการขนส่งใช้กระบวนการ จัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงาน ขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการ กับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถ ในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด กล่าวคือมีการ จัดการด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และมีการ ฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องเรื่องการขับรถเชิงป้องกัน และ การจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง และมี การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ ขนส่งทุกคนที่เข้ามาให้บริการขนส่งกับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-20 รายชื่อพนักงานที่เข้ารับ การอบรมการขับขี่ เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจรถ ขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่
	9. กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตาม กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้ ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่ เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยได้มีการกำหนดไว้ใน สัญญาว่าจ้างระหว่างกลุ่มบริษัทฯ กับผู้ประกอบการ ขนส่งแล้ว		ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจรถ ขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่
	10. บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่าน การตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มี อำนาจและเจ้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐาน ดังกล่าว หรือติดไว้บนบรรจุภัณฑ์	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้ พิจารณาเลือกผู้ประกอบการขนส่งที่มีมาตรฐานด้าน ความปลอดภัยในการขนส่ง และบรรจุภัณฑ์ได้ผ่านการ ตรวจสอบและรับรองแล้ว	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	11. การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุ อันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของ วัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet ; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญห ฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิด อุบัติเหตุอยู่ด้วย	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทางกา รขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการขนส่ง สารเคมีจะต้องมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสาร คำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความ ปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลในการดำเนินการแก้ไขปัญห ฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ อยู่ด้วย	-	-
7. การระบาย น้ำและ ป้องกัน น้ำท่วม	1. รวบรวมน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำ แบบเปิดก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของ นิคมฯ	- พื้นที่การผลิต ที่มีหลังคา อาคาร และ พื้นที่ที่ไม่มี อุปกรณ์ผลิต	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำแบบเปิด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ โดยแยกออก จากรางระบายน้ำฝนบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตอย่าง ชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-12 ระบบระบายน้ำ ภายในโครงการ
	2. รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำที่ใช้ดับเพลิง ไปเก็บยังบ่อพักเพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อน ระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่การผลิต และลานถึง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ ทำการรวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนและน้ำที่ใช้ ดับเพลิงลงสู่บ่อรวบรวมที่กระจายอยู่ภายในพื้นที่ โครงการ และทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออก สู่ภายนอก รายละเอียดในหัวข้อ 3.4.4 คุณภาพน้ำ	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสีย และระบบบำบัดน้ำ เสียส่วนกลางของ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
8. สังคม- เศรษฐกิจ	1. ว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสม ตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมสภาพสังคม-เศรษฐกิจในชุมชนและ เป็นการสร้างสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถ ตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ ทางกลุ่ม บริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการรับนักศึกษาจากสถาบันการศึกษา ในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-22 แผนภาพสัดส่วน พนักงานที่มี ทะเบียนบ้านอยู่ใน จังหวัดระยอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2. จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปี ด้านมวลชนสัมพันธ์ และดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น</li> <li>- ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชน เช่น โครงการดาว-อีเอฟ (Dow-EF Rayong) โครงการห้องเรียนเคมีดาว, โครงการ Freedom Project โดยเครือข่ายพนักงานเพื่อความหลากหลาย (Employee Resource Groups – ERG), โครงการ FIRST® Tech Challenge &amp; FIRST® Lego® League</li> <li>- ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต เช่น โครงการยั่งยืน ปลอดภัย ใส่ใจชุมชน นำโดยดาวอาสาของแต่ละโรงงาน, โครงการ Freedom Project โดยเครือข่ายพนักงานเพื่อความหลากหลาย (Employee Resource Groups – ERG), โครงการยั่งยืน ปลอดภัย ใส่ใจชุมชน นำโดยดาวอาสาของแต่ละโรงงาน</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2566 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม
	3. สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมด้านต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและตามความเหมาะสม เช่น การศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม และสิ่งแวดล้อม เป็นต้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)				<ul style="list-style-type: none"> <li>- ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน เช่น กิจกรรมปลูกป่าชายเลน เพื่อประโยชน์คาร์บอนเครดิต ภายใต้โครงการดาวและภาคีเครือข่ายป่าชายเลนประเทศไทย, ศูนย์ต้นแบบคัดแยกและแปรรูปวัสดุรีไซเคิลคุณภาพสูงแห่งแรกของประเทศไทย (MRF), โครงการ “#PullingOurWeight เก็บ...เซฟ...โลก” ในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล</li> <li>- ด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน เช่น โครงการยั่งยืนปลอดภัยใส่ใจชุมชน (Neighbor Care Program), ร่วมโครงการกำจัดผักตบชวาและวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะจัดโดยเทศบาลตำบลบ้านฉาง, โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน – กิจกรรมพัฒนาบรรจุกัญชีของสินค้าชุมชน, กิจกรรมพัฒนาการเลี้ยงชันโรง</li> <li>- รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ตามโครงการมีส่วนร่วมของประชาชน ภายใต้โครงการธรรมาภิบาลเขียว-ดาวทอง ประจำปี 2564</li> </ul>		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร ของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชน ที่อยู่ รอบบริเวณพื้นที่โครงการ	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับชุมชน และตัวแทนจาก หน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงาน ด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องผ่านการจัด กิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะทำงานประสานให้ คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ กิจกรรมเยี่ยมบ้านพบปะ ชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด รวมทั้งการช่วยเหลือ สนับสนุนต่าง ๆ โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่ง โครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัด กิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น ด้าน การศึกษา เด็กและเยาวชน ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน และด้านการมีส่วนร่วมกับ ชุมชน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 และเอกสารการ สนับสนุนส่งเสริม ชุมชนและการมี ส่วนร่วมกับสังคม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	5. จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปี ด้านมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- กลุ่มบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย ได้จัดทำแผนงาน มวลชนสัมพันธ์ประจำปี 2566 และจัดกิจกรรมร่วมกับ ชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สอดคล้องตามความต้องการ ของชุมชน โดยล่าสุดในปี พ.ศ. 2565 ได้รวบรวมข้อมูลจาก ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชนโดยรอบพื้นที่ 5 กิโลเมตร โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีนอย่างครบถ้วน สำหรับปี พ.ศ. 2566 จะดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนในช่วง ครึ่งปีหลัง และจะนำเสนอไว้ในรายงานฉบับ 2/2566	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 และเอกสารการ สนับสนุนส่งเสริม ชุมชนและการมี ส่วนร่วมกับสังคม ภาคผนวก ข-24 ขอบเขตพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร ภาคผนวก 47 ผลการสำรวจความ คิดเห็น ปี 2565



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	6. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการเพื่อให้ เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งชี้ ให้ชุมชนเห็นว่าทางโครงการได้นำประสบการณ์ การจัดการที่เป็นข้อจำกัดในอดีตมาทำการ ปรับปรุงระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มี ประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น รวมทั้งเปิดโอกาสให้มีการ ซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลายความ วิตกกังวลของชุมชน	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับชุมชน และตัวแทนจาก หน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้าน สิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องผ่านการจัด กิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะทำงานประสานให้ คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ กิจกรรมเยี่ยมบ้านพบปะชุมชน พื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุน ต่าง ๆ โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำ แผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้น อย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชน ด้าน การพัฒนาคุณภาพชีวิต ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน และ ด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565 และเอกสารการ สนับสนุนส่งเสริม ชุมชนและการมี ส่วนร่วมกับสังคม ภาคผนวก ข-25 บันทึกการประชุม คณะกรรมการ สิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-26 open house ภาพที่ 2.2-13 การประชุม คณะกรรมการ ประสานงานด้าน สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	7. จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการ จัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดทำผังขั้นตอน เพื่อเป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจาก ภายใน และจากภายนอก</li> <li>- การร้องเรียนจากบุคคลภายในโครงการ แบ่งเป็นกรณีที่มี สาเหตุมาจากภายนอกและที่มีสาเหตุมาจากภายใน ซึ่งผู้ที่ เกี่ยวข้องในการรับเรื่อง คือ Emergency Operator/Panel Operator จากนั้นเป็นความรับผิดชอบของ Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จะ เป็นผู้ติดตามเรื่อง ก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน</li> <li>- การร้องเรียนจากบุคคลภายนอก สามารถร้องเรียนผ่าน ประชาสัมพันธ์ หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัท และอีกช่องทางหนึ่ง คือ ผ่านทาง Emergency Operator/Panel Operator ซึ่งจะถูกส่งไปยัง Emergency Manager ในการ จัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จะเป็นผู้ติดตามเรื่อง ก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-27 แผนผังขั้นตอน การจัดการเรื่อง ร้องเรียนของกลุ่ม บริษัทร่วมทุนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและกวดขันให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมพร้อมกับจัดทำคู่มือการอบรม ซึ่งการดำเนินโครงการจะถือปฏิบัติตามนโยบายที่ได้ประกาศไว้ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care	-	ภาคผนวก ข-28 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม
	2. จัดสภาพแวดล้อมการทำงานให้เหมาะสมตลอดจนจัดให้มีอุปกรณ์ในการทำงานที่ถูกต้องตามหลักการยศาสตร์ (Ergonomics) เช่น แสงสว่าง การระบายอากาศ โต๊ะ เก้าอี้ ชั้นวางของ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยในการประเมินความเสี่ยงได้คำนึงถึงหลักการยศาสตร์ (Ergonomics) เพื่อนำข้อมูลที่ได้มาดำเนินการจัดสภาพแวดล้อมการทำงานให้เหมาะสม ซึ่งครอบคลุมทุกกิจกรรมที่เกิดขึ้นภายในโครงการ เช่น งานภายในสำนักงาน งานในกระบวนการผลิต การขนถ่ายสารเคมี เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-14 การจัด สภาพแวดล้อมการทำงานและอุปกรณ์ ในการทำงานตาม หลักการยศาสตร์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีว- อนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	3. จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบดำเนินการด้านความ ปลอดภัย โดยครอบคลุมถึง * วิธีการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี * ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อ อันตราย * การตรวจสอบสภาพความปลอดภัย * การจัดการและการอบรมเกี่ยวกับการใช้และ บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างถูกต้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้มีการจัดตั้งหน่วยงาน Responsible Care ที่ดูแล ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ครอบคลุม ทุกกิจกรรมการทำงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>ด้านการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี โครงการมี การจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมีให้กับ พนักงาน</li> <li>ด้านข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อ อันตราย โครงการกำหนดมาตรฐานความปลอดภัย ในการทำงานที่มีความเสี่ยงอันตรายต่างๆ เช่น Life Critical Standard, Pre-task Analysis การทำงาน ในสถานที่อับอากาศ เป็นต้น และจัดอบรมให้ความรู้ กับพนักงาน</li> <li>ด้านการตรวจสอบความปลอดภัย โครงการมี กิจกรรมเดินสำรวจความปลอดภัย (Site Inspection) อยู่เป็นประจำ</li> <li>ด้านการจัดการและการอบรมการใช้และรักษา อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โครงการได้จัดอบรม เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE อย่างถูกต้องรวมถึงมีการตรวจสอบ อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอยู่เป็นประจำ</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสาร ขั้นตอนการ ปฏิบัติงานกับ สารเคมีและความ เสี่ยงอันตราย ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อ พนักงานที่ผ่านการ อบรมด้านความ ปลอดภัย และ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการ ตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	4. มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Safety Shower/Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไป ยังห้องควบคุมการผลิตทราบ ทั้งนี้อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วยฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา ในพื้นที่ที่พนักงานอาจมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ดังกล่าวจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้หน่วยตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเข้าไปทำการช่วยเหลือและระงับเหตุ รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย และภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน
	5. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมแก่พนักงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู</li> <li>• รองเท้านิรภัย</li> <li>• แวนตา</li> <li>• หน้ากาก</li> <li>• ถุงมือ</li> <li>• หมวกนิรภัย</li> <li>• เสื้อคลุม</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสม ตามชนิดของงานนั้น และจะได้รับความคำแนะนำการใช้ รวมทั้งความรู้เรื่องอันตรายจากสารเคมีโดยหัวหน้างาน เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติ นอกจากนี้ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณต่างๆ รอบโครงการ - โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองไว้อย่างเหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะการทำงานแต่ละประเภท โดยกำหนดไว้ใน PPE grid	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ภาคผนวก ข-32 เอกสาร PPE grid

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีว- อนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	6. บันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้มีการบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยรวมจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยล่าสุด โครงการได้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน สำหรับการตรวจ สุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566 โครงการมีแผนจะดำเนินการ ตรวจสอบสุขภาพในช่วงครึ่งปีหลัง และจะนำเสนอไว้ในรายงาน ฉบับ 2/2566	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสอบสุขภาพ ปี 2565 และเอกสารนำส่ง ข้อมูลสถิติผลตรวจ สุขภาพพนักงาน
	7. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และทำการศึกษา ถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนด ความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มี อุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการบันทึก และสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุที่ เกิดขึ้นทุกครั้ง ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ - นอกจากนี้โครงการได้มีการดำเนินการเชิงป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ โดยมีโปรแกรมเดินสำรวจพื้นที่ทำงาน ให้พนักงานทุกคนสามารถ รายงานสภาพการณ์ที่อาจมีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ไปยัง เจ้าของพื้นที่เพื่อให้ทำการปรับปรุงแก้ไข และมีโปรแกรม Injury Workshop ให้พนักงานร่วมระดมความคิดในการป้องกันการเกิด อุบัติเหตุภายในพื้นที่ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-33 บันทึกสถิติการเกิด อุบัติเหตุภายในพื้นที่ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8. จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทฯ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลอยู่ภายในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ มีพยาบาลและแพทย์เข้ามาให้บริการตามกฎหมายกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน ภาควงก ข-34 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
	9. จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงภายในโรงงาน (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดบริเวณที่พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน/สัมผัสเสียง พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดทำ Noise Contour Map ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2565 โดยจะทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี สำหรับบริเวณที่มีเสียงดังได้มีการจัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงและมีการตีเส้นสีน้ำเงิน กำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดังแล้ว	-	ภาควงก ข-35 Noise Contour Map ของโครงการ
	10. จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น पोสเตอร์ข้อมูลข่าวสารความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการสื่อสารข่าวสารด้านความปลอดภัยผ่านช่องทางต่างๆ เช่น จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ บอร์ดประชาสัมพันธ์ เป็นต้น และมีการปรับปรุงให้มีความทันสมัยต่อเหตุการณ์ปัจจุบันเสมอ	-	ภาควงก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไทรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไทรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				- โครงการจัดให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยเพื่อสร้างความตระหนักให้พนักงานมีส่วนร่วมในการตรวจสอบความปลอดภัยภายในโครงการ เช่น Site Inspection, Second eyes review เป็นต้น ซึ่งการดำเนินกิจกรรมต่างๆจะถูกติดตามผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		
	11. จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติสำหรับแผนฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีการฝึกอบรมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-37 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566
	12. จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลในห้องฉุกเฉิน ภายในอาคารควบคุมการผลิต นอกจากนี้ยังมีพาหนะฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้น 1 คัน - นอกจากนี้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้มีข้อตกลงให้ความช่วยเหลือกับโรงพยาบาลคู่สัญญา ได้แก่ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรไพลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรไพลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	13. จัดให้มีการบำรุงรักษา สอบเทียบเครื่องมือวัดและอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety valve ในส่วนการผลิตให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety valve ในส่วนการผลิตให้อยู่ในสภาพดีเสมอ และมีการสอบเทียบเครื่องมือวัดต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan
	14. ออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยและระบบอัคคีภัยอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยและระบบอัคคีภัยไว้ อย่างเพียงพอภายในโครงการ ซึ่งจะส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุมส่วนกลางได้	-	ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมัน ออกจากน้ำ, ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือน ภัยภายในพื้นที่ โครงการ และภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระงับเหตุ เพลิงไหม้ภายใน โครงการ
	15. จัดให้มีระบบความปลอดภัย ระบบเตือนภัย และมีการทดสอบระบบอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการติดตั้งระบบความปลอดภัย ระบบเตือนภัย ระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งมีการทดสอบระบบอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือน ภัยภายในพื้นที่ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีว- อนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)						ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระบุเหตุ เพลิงไหม้ภายใน โครงการ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการ ตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความปลอดภัย
	16. หลีกเลี่ยงและระมัดระวังเป็นพิเศษกับกิจกรรม ที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่มีการ เก็บกักหรือลำเลียงสารไวไฟ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้ บริเวณที่มีการกักเก็บวัตถุดิบเป็น Flammable area และห้ามมิให้มีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ บริเวณที่มีการเก็บกักหรือลำเลียงสารไวไฟ โดยในการ เข้าทำงานในแต่ละกิจกรรมจะต้องผ่านระบบการขอ อนุญาตเข้าทำงาน (work permit) และการประเมิน ความเสี่ยงอันตรายจากการทำงาน (pre-task analysis) ทุกครั้งซึ่งจะครอบคลุมถึงการประเมินอันตราย เกี่ยวกับการ เกิดประกายไฟด้วย	-	ภาคผนวก ข-38 ตัวอย่าง work permit และ pre- task analysis
	17. ออกแบบเครื่องจักร ระบบท่อ และอุปกรณ์ ป้องกันต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยเลือกใช้ เครื่องจักร ระบบท่อและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ ภายใน โครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	18. จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองจังหวัดระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำและส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อทราบแล้ว	-	ภาคผนวก ข-39 เอกสารนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
	19. นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยได้นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง สาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง เพื่อทราบเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการได้ตรวจสุขภาพพนักงานในเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน และได้นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงานเรียบร้อยแล้ว สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566โครงการมีแผนจะดำเนินการตรวจสุขภาพในช่วงครึ่งปีหลัง ซึ่งจะนำเสนอไว้ในรายงานฉบับ 2/2566 และจะนำเสนอผลการตรวจสุขภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบต่อไป	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสุขภาพปี 2565 และเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีว- อนามัยและ ความ ปลอดภัย (ต่อ)	20. จัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด เพื่ออ้างอิง สำหรับการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<p>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีทุกชนิดที่ใช้ภายในโครงการ เพื่อเป็นข้อมูลอ้างอิงสำหรับการปฏิบัติงาน และเก็บข้อมูลไว้ที่ระบบคอมพิวเตอร์ส่วนกลาง ระบบ Intranet และหน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานทุกคนสามารถเข้าไปสืบค้นได้</p> <p>- สำหรับการจัดการสารเคมีแต่ละชนิดที่นำเข้ามาใช้ในโครงการ จะจัดเก็บแยกตามชนิดในบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการออกแบบตามมาตรฐาน และมีป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายที่บรรจุภัณฑ์ สำหรับการป้องกันการหกรั่วไหลนั้น โครงการได้จัดให้มีคันกันล้อมรอบพื้นที่จัดเก็บสารเคมีและมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติกรณีสารเคมีรั่วไหลด้วย</p> <p>นอกจากนี้ โครงการยังได้มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) ที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่ายสารเคมีอย่างปลอดภัย ซึ่งจะมีการระบุข้อมูลความปลอดภัยต่างๆ เช่น อันตรายที่อาจเกิดขึ้น อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่ และวิธีการทำงานที่ถูกต้อง เป็นต้น เพื่อให้พนักงานทุกคนนำไปปฏิบัติในแนวทางเดียวกัน</p>	-	<p>ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีต รองรับภาวะการ รั่วไหล</p> <p>ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสาร ขั้นตอนการ ปฏิบัติงานกับ สารเคมี และ ความเสี่ยง อันตราย</p> <p>ภาคผนวก ข-31 เอกสาร PPE grid</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	21. ให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหลของสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีแผนการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหลของสารเคมี รวมถึงการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนถ่ายสารเคมี เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
	22. กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการจะปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดอย่างเคร่งครัด	-	-
	23. จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตั้งแต่ระดับ 1 โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อม และการอพยพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้มีการจัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับแล้ว	-	ภาคผนวก ข-40 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ
	24. จัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-37 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ

ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	25. จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยสำหรับพนักงานที่เป็นคนไทยโดยเป็นแผนฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ระเบิด ก๊าซรั่วไหล การทกรั่วไหล พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง และภัยธรรมชาติ และมีการฝึกอบรมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนดขึ้นนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีการจัดเตรียมแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย โดยมีการปรับปรุง และตรวจสอบเอกสารเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-41 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯฯ
	26. กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินให้ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทั้งภายในและภายนอกโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินตามที่มาตรการกำหนด ซึ่งครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทั้งภายในและภายนอกโครงการอันมีสาเหตุจากการดำเนินการของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-42 แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
	27. จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดฝาปิดสนิท โดยใช้ภาชนะที่เหมาะสมกับสารเคมีแต่ละชนิดและป้องกันการเสียหายได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดฝาปิดสนิท โดยใช้ภาชนะที่เหมาะสมกับสารเคมีแต่ละชนิดและป้องกันการเสียหายได้	-	ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมีและคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล
	28. จัดให้มีห้องควบคุมสำหรับพนักงาน เพื่อป้องกันการสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุมสำหรับพนักงาน และกรณีที่ต้องทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและครบถ้วน	-	ภาคผนวก ข-32 เอกสาร PPE grid

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรไพลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรไพลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีว-อนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	29. จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ (โดยเฉพาะอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย) ในเชิงป้องกัน (Preventive maintenance) เพื่อให้อุปกรณ์ข้างต้นทำงานได้อย่างปกติอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการทั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ที่ใช้ในการผลิต รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan และ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
	30. จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงาน (Procedure) สำหรับหน่วยผลิตต่างๆ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีคู่มือปฏิบัติงาน (Procedure) สำหรับหน่วยผลิตต่างๆ ซึ่งพนักงานสามารถเข้าถึงและนำมาใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมีและความเสี่ยงอันตราย
	31. ให้ความร่วมมือกับชุมชน กนอ. ในการตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับตัวแทนชุมชน และตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่อง เป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-26 บันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับสิ่งแวดล้อม ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโอสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโอสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตราย ร้ายแรง	1. จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบการจ่ายน้ำดับเพลิง</li> <li>• หัวจ่ายน้ำดับเพลิง และ Monitor guns</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดหาคาบ</li> <li>• หัวฉีดพ่นน้ำ</li> <li>• ระบบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดโฟม</li> </ul>	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีระบบ และอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ และมีการตรวจสอบ และบันทึกผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้ อย่างสม่ำเสมอ  ระบบดับเพลิงของบริษัท ประกอบด้วยถังเก็บน้ำ ดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ปั้มน้ำระบบไฟฟ้า 1 เครื่อง และ ปั้มน้ำระบบน้ำมันดีเซล 3 เครื่อง โดยระบบ น้ำดับเพลิงนี้จะใช้ร่วมกันกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ ซึ่งได้รับการออกแบบให้มีปริมาณน้ำมากพอที่จะ รองรับสถานการณ์ที่ซับซ้อนที่สุด สำหรับบริเวณโรงงานมีการ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดสารไวไฟ ส่วนภายในสำนักงานได้มี การติดตั้งระบบตรวจจับควัน นอกจากนี้ ระบบดับเพลิง ต่างๆ ซึ่งติดตั้งบริเวณกระบวนการผลิตได้มีการทดสอบการ ทำงานตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นประจำแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระงับเหตุ เพลิงไหม้ภายใน โครงการ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการ ตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความ ปลอดภัย



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	<p>2. ภาชนะบรรจุของเหลวที่สามารถติดไฟ ซึ่งเป็นสาร ประเภทไฮโดรคาร์บอน มีการควบคุม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนปกคลุมผิวหน้าสารเคมีภายใน ถังเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ</li> <li>* ติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซออกซิเจน และควบคุมไม่ให้มี ก๊าซออกซิเจนเกินร้อยละ 8</li> <li>* ภาชนะบรรจุมีส่วนควบคุมความดันอย่างเหมาะสม</li> <li>* มีการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องมือ และ รายงานผลไปยังระบบเสียงสัญญาณเตือนภัยภายใน ห้องควบคุม</li> <li>* ระบบการวัดระดับของเหลว 2 ระบบ เพื่อป้องกันการ เสียหายในกรณีที่ใช้เพียงระบบเดียว ซึ่งอาจมีการบรรจุสาร ในภาชนะในปริมาณที่มากเกินไป</li> <li>* เครื่องตรวจจับการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิมีการทำงาน โดยส่งเสียงสัญญาณเตือนให้ทราบเมื่อตรวจจับได้ถึงการ เปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิที่ผิดปกติไป</li> <li>* มีการติดตั้ง Block Valve ที่ถังบรรจุสารประกอบ ไฮโดรคาร์บอนที่สามารถติดไฟได้ และมีปริมาณมากกว่า 3.5 ลูกบาศก์เมตรขึ้นไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<p>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● จัดให้มีก๊าซไนโตรเจนคลุมช่องว่างระหว่างสารกับ ภาชนะบรรจุ เพื่อป้องกันก๊าซออกซิเจนจากภายนอก</li> <li>● มีตัววัดระดับออกซิเจนภายในถัง ตามที่มาตรการ กำหนด</li> <li>● ถังบรรจุสารเคมี มีอุปกรณ์ส่วนควบคุมความดัน โดยทั่วไป คือ Pressure Safety Valve, Emergency Relief Valve หรือ Pressure Vacuum Relief Valve ตามความเหมาะสม</li> <li>● มีการตรวจสอบและรายงานผลไปภายใน ห้องควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์</li> <li>● ถังบรรจุสารเคมีมีอุปกรณ์ส่วนควบคุมระดับ ของเหลว โดยทั่วไป คือ Level Transmitter</li> <li>● ถังบรรจุสารเคมีมีอุปกรณ์ส่วนควบคุมอุณหภูมิ โดยทั่วไป คือ Temperature Transmitter</li> <li>● ถังบรรจุสารเคมีไฮโดรคาร์บอน มีการติดตั้ง Block Valve ที่ทางออกของถังตามมาตรฐานของบริษัท</li> </ul>	-	ภาพที่ 2:2-20 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายบริเวณ ภาชนะบรรจุ สารเคมี

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	3. กำหนดให้บริเวณที่มีการเก็บกักวัตถุดิบต้องมีคันคอนกรีต (Bund) เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหลรวมทั้งติดตั้งระบบตรวจสอบการรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดโดยบริเวณถังเก็บสารเคมี ได้จัดทำเป็นพื้นคอนกรีต และมีคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล (Containment /Dike area)	-	ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล
	4. มีการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง เพื่อยืนยันต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยง และจัดส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้วตามหนังสือที่ สพส/กรอ 1909-019 ลงวันที่ 23 กันยายน 2562 ทั้งนี้จะมีการทบทวนทุก 5 ปี	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ
	5. หยุดการผลิตทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจะหยุดการผลิตทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและบุคคล	-	ภาคผนวก ข-43 เอกสารขั้นตอนการหยุดกระบวนการผลิตกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	6. จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เช่น นิทรรศการ ส่งเสริมและให้รางวัลหน่วยงานที่มีผลงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสูง กิจกรรมที่กระตุ้นให้พนักงานภาคภูมิใจในการมีส่วนร่วมเสริมภาพลักษณ์ด้านความปลอดภัยของหน่วยงาน/องค์กร เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เช่น ให้รางวัลกับพนักงานที่ปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ เป็นต้น นอกจากนี้ยังมีการจัดกิจกรรมความปลอดภัย โดยทำการสื่อสารผ่านช่องทาง E-mail เป็นประจำทุกปี และการประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยในรูปแบบจดหมายข่าวเป็นประจำ	-	ภาพที่ 2.2-21 การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยผ่านช่องทาง E-mail ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ
11. สุขภาพ	1. ให้ความรู้กับพนักงานเกี่ยวกับสุขภาพอนามัย และอันตรายจากเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพเพื่อเป็นการให้ความรู้กับพนักงาน ในเรื่องอันตรายจากเสียงดัง ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น จดหมายข่าว หรือวีดิทัศน์ เป็นต้น รวมถึงให้พนักงานทุกคนได้รับการอบรมด้านอันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน	-	ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยและภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพ (ต่อ)	2. จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ และสถานพยาบาลที่กำหนด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีห้องพยาบาลอยู่ภายในโครงการ ซึ่งมีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด นอกจากนี้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้มีข้อตกลงให้ความช่วยเหลือกับโรงพยาบาลคู่สัญญา ได้แก่ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน
	3. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากรผ่านแผนงานและโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทฯ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการร่วมกับกลุ่มบริษัทฯ สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมด้านต่างๆ ของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่อยู่เสมอ เช่น กิจกรรมเสริมคุณภาพชีวิตของชุมชน การมอบชุดอุปกรณ์ PPE ให้กับโรงพยาบาล เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.สุนทรียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยปัจจุบันได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5	-	ภาคผนวก ข-44 พื้นที่สีเขียวภายใน กลุ่มบริษัท ดาว
	2. ดำเนินการดูแลและจัดสภาพภูมิทัศน์และมุมมองจากภายนอกพื้นที่โครงการโดยใช้ต้นไม้เป็นแนวป้องกัน และให้ความร่มรื่น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการดูแลและจัดสภาพภูมิทัศน์อย่างสวยงาม	-	ประเทศไทย พื้นที่ นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ภาพที่ 2.2-22 พื้นที่สีเขียวของกลุ่ม บริษัทร่วมทุนฯ



ภาพที่ 2.2-1 ควบคุมการระบายจากปล่องระบาย Heater A และ B



Cyclone



ระบบดักฝุ่น (Kice Deduster)



ภาพที่ 2.2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผงโพลีไสตรีน



ภาพที่ 2.2-3 ถุงกรองสำรองสำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของโครงการ

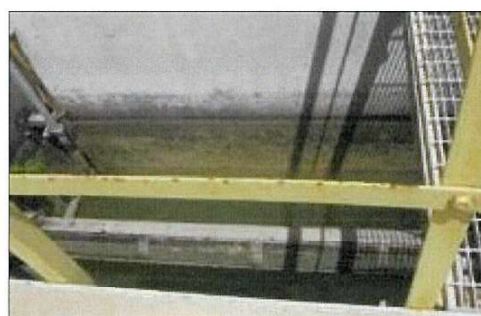




บ่อร์บรวมน้ำเสีย ES-1390



บ่อร์บรวมน้ำเสีย ES-1890



บ่อร์บรวมน้ำเสีย ES-1890 และระบบ Oil Skimmer



บ่อร์บรวมน้ำเสีย ES-1891

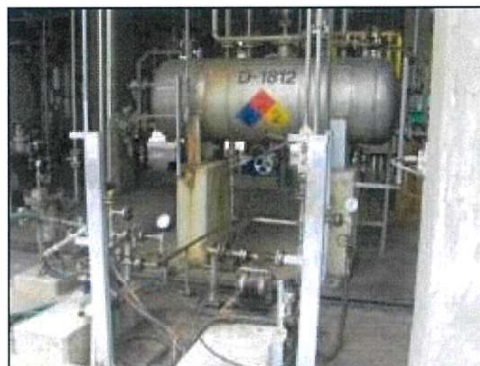


ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ภาพที่ 2.2-4 บ่อร์บรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ภาพที่ 2.2-5 Hydrocarbon Detector



ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำ



ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล





พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงาน  
สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-9 จุุดรวบรวมของเสียของโครงการ



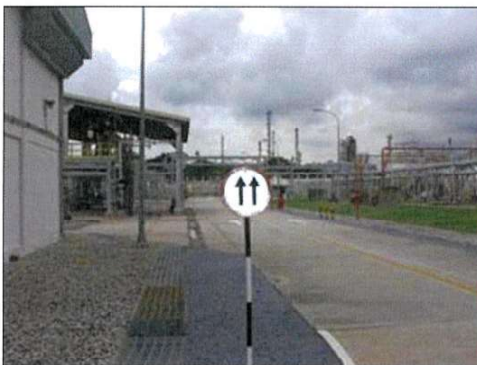
การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS



ป้ายของบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย

ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS และป้ายของบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย





ภาพที่ 2.2-11 ระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ



รางระบายน้ำเสีย

ภาพที่ 2.2-12 ระบบระบายน้ำภายในโครงการ



ร่างระบายน้ำฝน

ภาพที่ 2.2-12 (ต่อ) ระบบระบายน้ำภายในโครงการ



ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม





ภาพที่ 2.2-14 การจัดสภาพแวดล้อมการทำงานและอุปกรณ์ในการทำงานตามหลักการยศาสตร์



ภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ชั่งรังผึ้งเงิน



ห้องพยาบาลภายในโครงการ

ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน



ห้องพยาบาลภายในโครงการ (ต่อ)



รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล



อุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้น

ภาพที่ 2.2-16 (ต่อ) ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่โครงการ





ถังเก็บน้ำดับเพลิง



ปั้มน้ำดับเพลิง



ถังดับเพลิงในพื้นที่กระบวนการผลิต

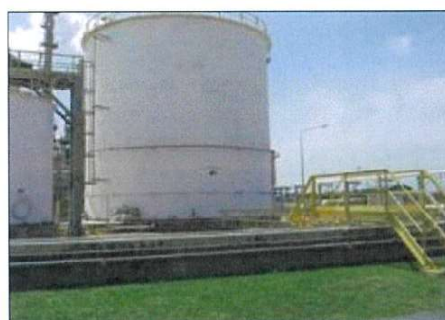
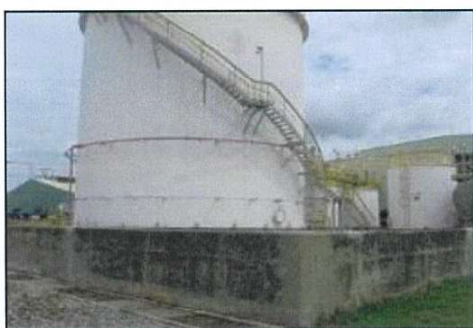


ถังโหมดับเพลิง



ถังดับเพลิงภายในห้องควบคุมการผลิต

ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ



ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล



Oxygen Sensor



Block Valve



Emergency Relief Valve



Pressure Vacuum Relief Valve

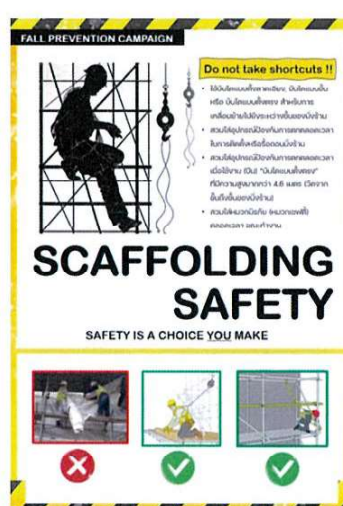
ภาพที่ 2.2-20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี





Level Transmitter

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี



ภาพที่ 2.2-21 การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยผ่านช่องทาง E-mail

## พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



ภาพที่ 2.2-22 พื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทดาว